

ニプロ レタス包装機



オートパック / ロボパック

NV-552・NV-652・NV-852

NVR-650・NVR-851



オートパックNV-552



オートパックNV-652

テーマは「やさしく」です。
人に易しく・レタスに優しく



オートパックNV-852



ロボパックNVR-851

ロボパック = 供給ロボ一体型包装機

合体 オートパック+供給ロボット



ロボパックNVR-851

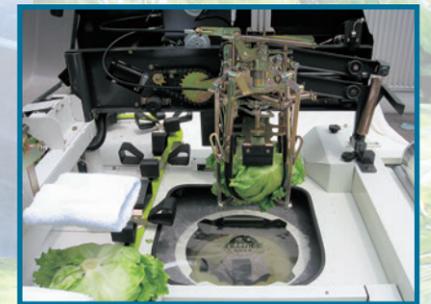
簡単操作

作業者は操作盤の起動ボタンを押すだけ。あとは全てが連続自動運転です。



簡単作業

作業者は調整したレタスをコンベア上のトレーに載せるだけで、あとは自動的に乳汁の拭き取り・供給・包装の各行程が行われます。



ロボパック主要諸元

型 式		NVR-650	NVR-851	
機 体 寸 法	全 長	mm	1350	
	全 幅	mm	1700	
	全 高	mm	1710	
	質 量	kg	240	
供 給 部	コンベア部トレー数		12個	
	握みフィンガー本数		4本	
	乳汁拭き取り装置		2連上下動方式	
供 紙	包装フィルム供給方式		ロール巻フィルム自動挟持搬送	
	適応包装フィルム幅	mm	530~630	530~650
	フィルム適応ピッチ (送り)	mm		470~630
	包装フィルム容量	m		1000m巻ロールフィルム
	包装フィルム厚さ	mm		0.015 (15ミクロン)
	包装フィルム材質		防曇処理OPP (二軸延伸加工ポリプロピレン)・OPS (二軸延伸加工ポリスチレン)	
包 装 部	レタス供給方法		コンベア部トレーへは人力供給、包装機へはロボ自動投入	
	レタス取出方法		シュート部より自動放出	
	コンベア部トレー高さ	mm		880
	封着方法		熱融着方式	
	フィルムカット屑の排出方法		専用回収ネット内へエアによる自動排出	
適 応 包 装 物		直径220以下、高さ190以下 レタス・キャベツ・グリーンボール		
処 理 能 力 / 時 間		650個	800個	
電 源		AC100V		
消 費 電 力		450W		
別 途 必 要 機 器		エアコンプレッサー (1.5Kw) 常用空気圧=0.6MPs		

●この主要諸元及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。

注意 安全のため、製品に添付の取扱説明書、「安全に作業をするために」をよく読んでから作業しましょう。

販売元 **協同サービス株式会社**
長野県上田市塩川 3122 〒386-0401
TEL 0268-36-2327 FAX 0268-35-0282
<http://www.kyodo-service.co.jp>

製造元 **松山株式会社**
長野県上田市塩川 5155 〒386-0497
TEL 0268-42-7500 FAX 0268-42-7556
<http://www.niplo.co.jp>

お問合せ | 製品についての詳しいお問い合わせは、下記までご相談下さい。

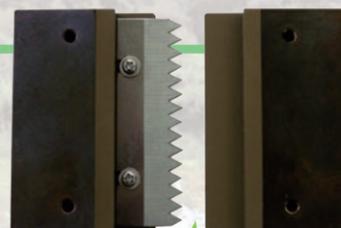
オートパック

作業の安全性と
品質の確かさ極めた安心設計



資材費のお得な 熱融着方式

切断刃の付いたヒーターによる低温(155℃)融着ですから、煙やニオイはほとんど発生しません。包装時の騒音も大幅に低減しました。



左右のヒーターで圧着します。フィルムの余った部分は切断刃で切断され、機外へ排出されます。



NV-552

時間処理能力=550個、包装紙締め調節7段階、フィルム屑は回収箱内へ掻き出しプレートで排出されます。コンプレッサー不要。



NV-652

時間処理能力=650個、包装紙締め調節7段階、フィルム屑は回収ネット内へエアで吹き飛ばされます。コンプレッサー必要。



NV-852

時間処理能力=850個、包装紙締め調節7段階、フィルム屑は回収ネット内へエアで吹き飛ばされます。コンプレッサー必要。

ワイドセンサ [ワーク有2] が働きます

受け皿に置かれたレタスの頂点を感知し、大小の異なる個々のレタス毎に最適な包装位置を検出します。(全型式)



ワイドセンサ [ワーク有2]



ワイドセンサ [投入口]

ワイドセンサ [投入口] が働きます

レタスを入れ、投入口より手を離すと、包装作業は自動スタートします。(NV-552・NV-652・NV-852) 尚、スタート後、誤って投入口に手を入れると緊急停止します。



包装紙合わせ

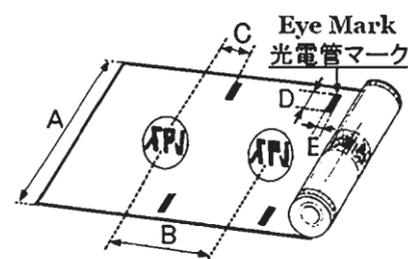
包装紙合わせも簡単

光電管マークの印刷された包装紙は、マークセンサがピッチ毎に確実に合わせます。無地包装紙はフィルム選定スイッチで任意の長さを得られます。(全型式)



包装紙合わせ

適合する包装用印刷フィルムは次の通りです。(無地の場合はこの限りではありません。)



印刷基準寸法		単位=mm					
フィルム材質 = OPP・OPS		厚さ = 0.015					
A (幅)		630	600	600	580	570	550
B (送り)		630	600	580	580	550	550
C		175	175	175	175	175	175
D		30~60	30~60	30~60	30~60	30~60	30~60
E		15	15	15	15	15	15

関連商品

供給ロボ=組合わせて、更なる省力化が図れます。後付け可能な別売品です。

組合わせの適応

NV-652・650 +NVF-650 (供給ロボ)=能力 650個/時間
NV-852・851 +NVF-650 (供給ロボ)=能力 800個/時間



供給ロボ部

消費電力 200W
機体質量 95kg

NV-650+NVF-650

オートパック主要諸元

型	式	NV-552	NV-652	NV-852
機体寸法	全長 mm	1270	1270	1270
	全幅 mm	820	820	820
	全高 mm	920	920	920
	質量 kg	175	167	167
適応包装物		レタス・ブロッコリー・キャベツ・グリーンボール等		
包装能力/時間		550個	650個	850個
供給紙	給紙方法	ロール巻フィルム自動挟持搬送		
	適応包装フィルム幅 mm	530~650	530~630	530~650
	フィルム適応ピッチ(送り) mm	530~630 (6段階)	470~630 (7段階)	470~630 (7段階)
	包装フィルム容量 m	1000メートル巻ロールフィルム		
	包装フィルム厚さ mm	0.015 (15ミクロン)		
適応包装フィルム材質		防曇剤の施されたOPP (二軸延伸加工のポリプロピレン)・OPS (二軸延伸加工のポリスチレン)		
包装部	レタス供給方法	人力	人力 (別売の自動供給ロボ装着可能)	
	レタス排出方法	シュート部より自動排出		
	適応レタスサイズ mm	直径、横方向220・縦方向190 以下		
	封着方法	熱融着方式		
	フィルムカッパ屑の取出方法	掻出しプレートにより専用箱回収	専用回収ネット内へエアによる自動放出	
電源 V		AC100		
消費電力 W		220	450	450
別途必要機器		コンプレッサー (1.5kw) 常用空気圧=0.6MPa		

●この主要諸元及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。